

Hot Cut Type

Pneumatic Knifeholder

熱切型氣動分條刀組

MT-A710

MT-A710 熱切型氣動分條刀組採用氣壓控制下刀行程，並搭配特殊計電熱裁刀，可對材料同時進行分切與融接切邊，具有體積小、快速升降溫度及高穩定分切品質等特性。有別於傳統加熱方式，MT-A710能夠在1分鐘內即可加至工作所需溫度，大幅節省預熱時間，同時降溫也僅需數分鐘就可到達室溫，確保操作人員在變換尺寸時的安全性不會誤觸刀組而受傷。

控制上亦可選配MT-A710C控制器，搭載PID溫控器及SSR固態繼電器，可穩定高精度控制工作溫度，保證分切品質的一致性。

》 特色功能

- 最小分條寬度 13mm
- 一體成型刀架本體
- 極速加熱至工作溫度
- 快速降溫至室溫
- 下刀行程調整機構

》 刀組規格

- 最小分條寬度 : 13mm
- 最大分條速度 : 20M/min (註1)
- 下刀行程範圍 : 0 ~ 14mm
- 供給空壓範圍 : 2~6kg/cm²
- 刀片硬度 : HRC53~58°
- 選配鳩尾座 : GB02/GB04/GB05

專利號碼：

Taiwan 83675 / Germany 29500315.4 / Japan 3013675

China ZL93218144.9 / U.S.A. 5551328

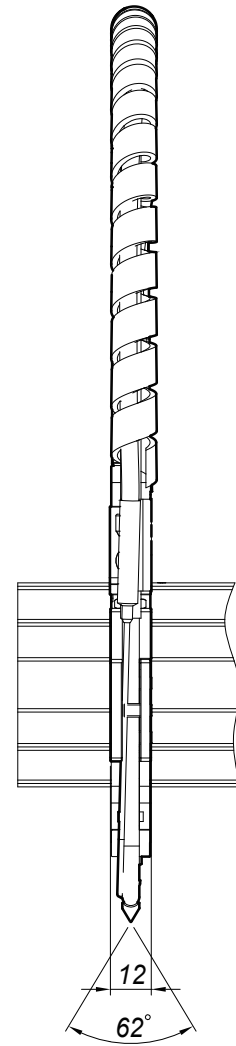
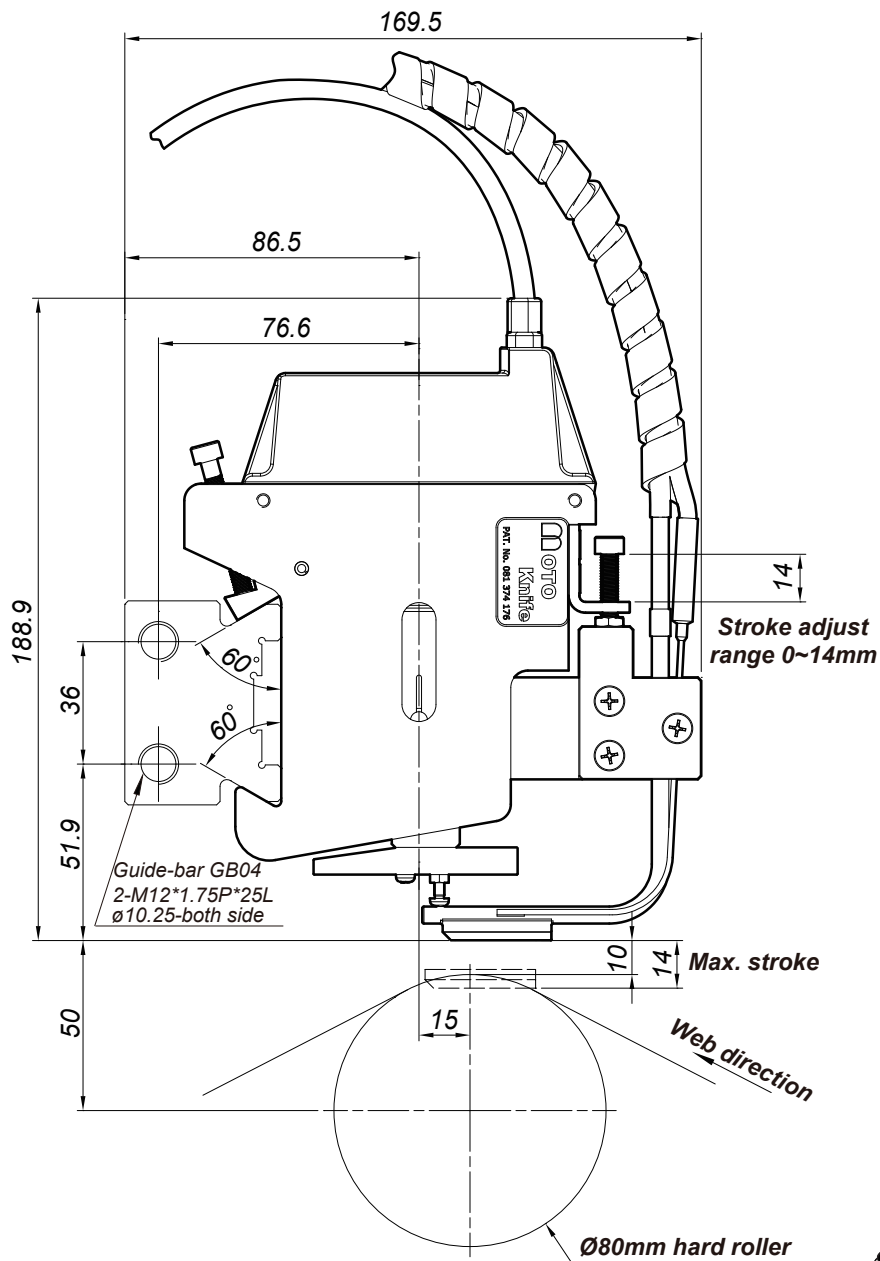
註1: 最大分條速度依實際分切不同材料及條件為準



MT-A710

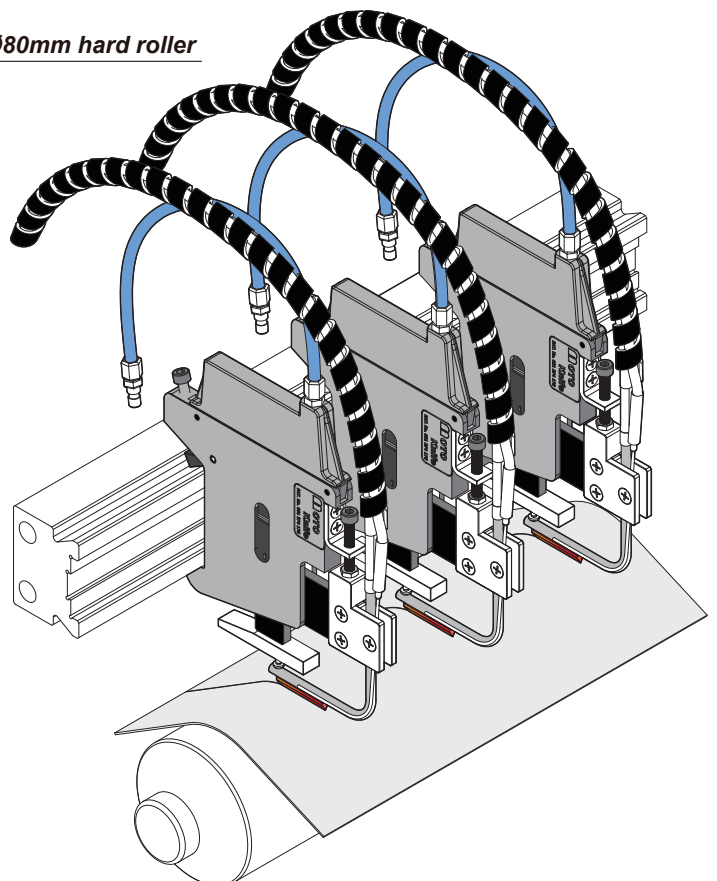
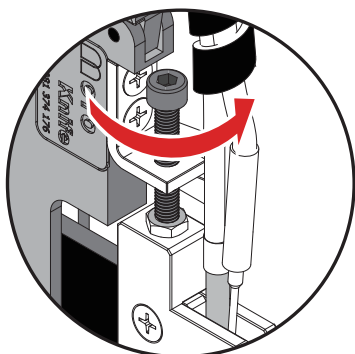
MOTOKNIFE

MT-A710 刀組尺寸圖面

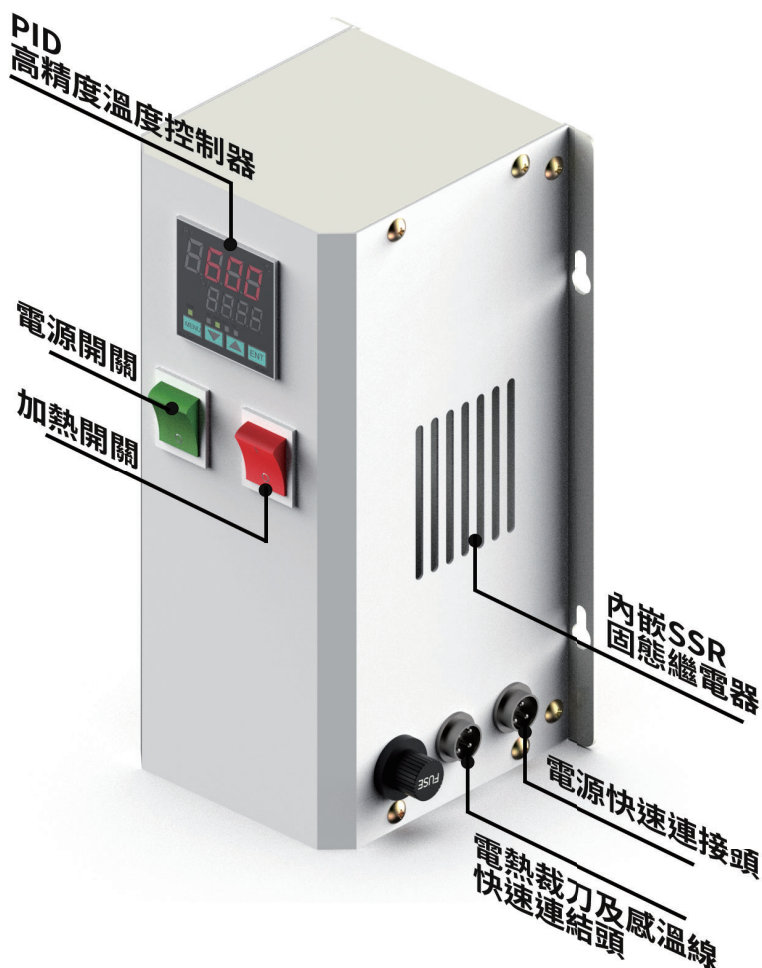


下刀行程調整

透過下刀行程調整螺絲，可調整熱切刀片與材料之間的間距，對於過度的熱能傳遞至材料上造成不佳的分切效果也能進一步減少刀片的過度磨耗。



MT-A710C 溫度控制器



》溫度控制器規格

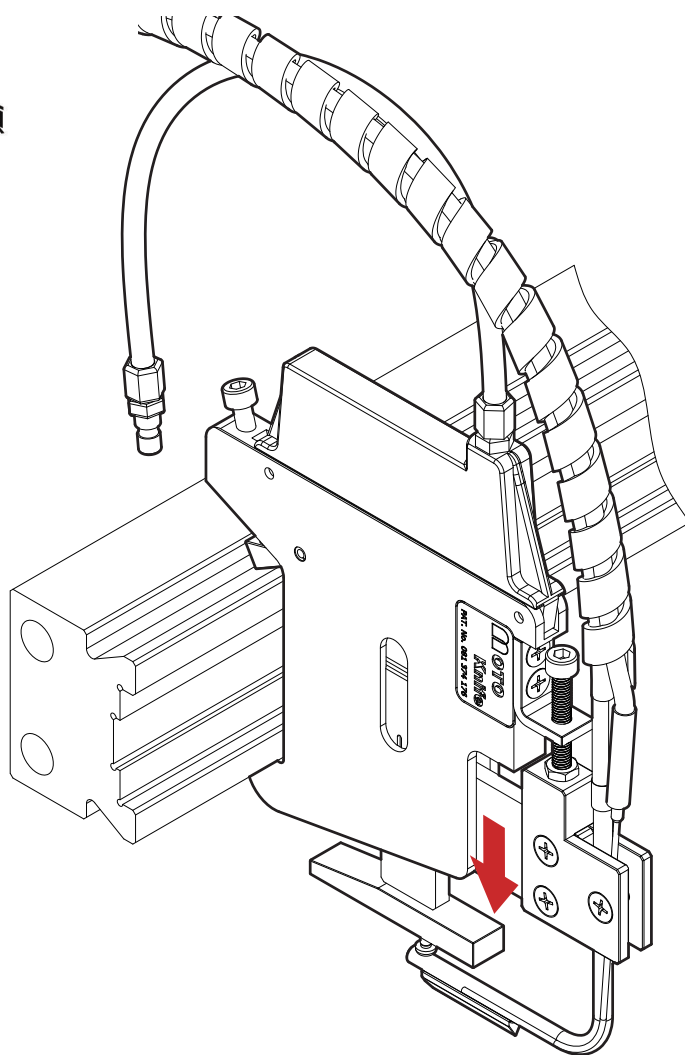
- 控制輸入電源：單相 AC220V
- 電熱裁刀輸出電壓：DC12V
- 電熱裁刀輸出電流：10A
- 電熱裁刀功率：120W
- 電熱裁刀最高溫度：600° C

》溫度控制器特點

- 高精度溫度控制
- 高速溫度反應控制
- PID Auto tuning 功能
- 操作簡易
- 便利安裝

》適用分條產品

布類	尼龍／特多龍／編織物材質，熱分切時可熔解切邊纖維達到以止防鬆脫效果。
塑膠類	PP/PE 膜等塑料材質，熱分切時可將二層材料切邊熔合在一起並且分切開。



MT-A710

MOTOKNIFE



友聚工業有限公司（台灣總公司）
32652 桃園市楊梅區新江路155巷65號
電話:+886-3-4753005
傳真:+886-3-4754797
E-mail:service@motoknife.com
http://www.motoknife.com

友聚（上海）精工機具有限公司（上海分公司）
上海市嘉定區馬陸鎮寶安公路2999弄240號
電話:+86-21-69596169
傳真:+86-21-69596163
E-mail:motokevin@126.com

